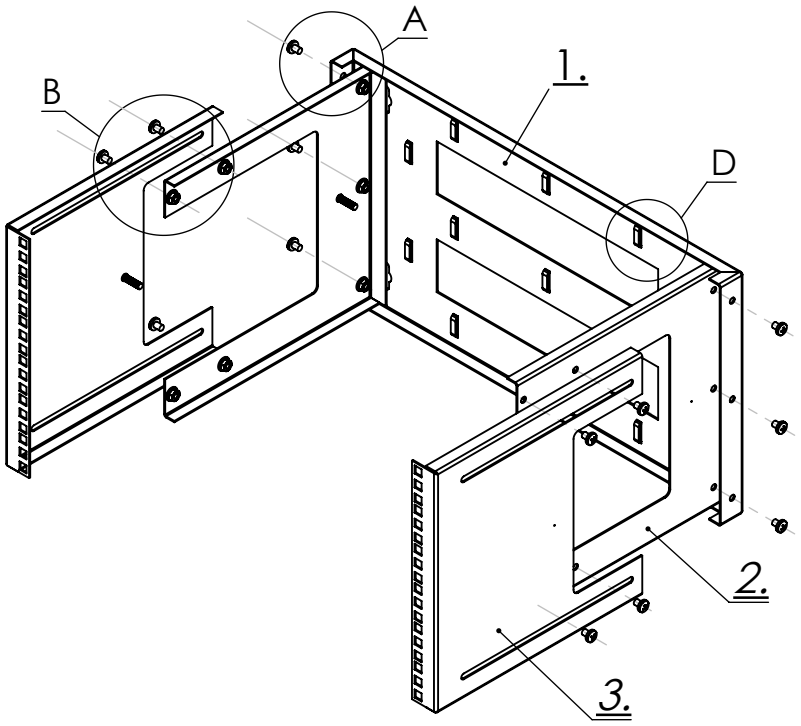
Техническое описание и руководство по сборке

Кронштейн телекоммуникационный настенный

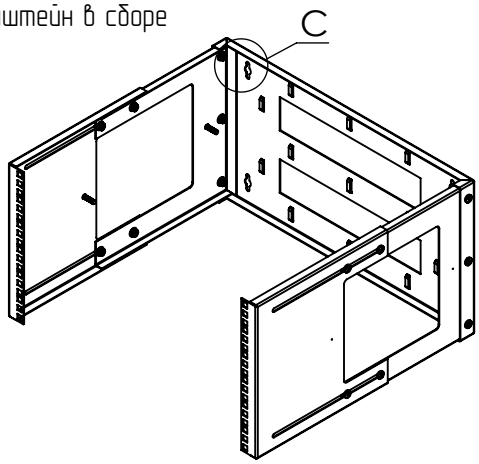
Кронштейн изготавливается из холоднокатаной листовой стали ГОСТ 19904-90, с последующей окраской защитной полимерной краской.
Цвет RAL7035 (светло-серый) с возможностью выбора другого цвета.

Состав кронштейна:

1. Задняя стенка ...1 шт.
2. Боковой кронштейн ...2шт.
3. Выдвижная стенка ...2 шт.
4. Комплект крепежа ... 1шт.



Кронштейн в сборе

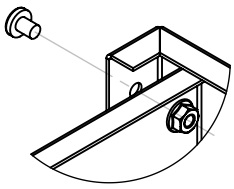


Наименование	Высота, мм.	Ширина, мм.	Глубина, мм.	Вес, кг.	Комплекты крепежа для сборки		
					Винт М6х12	Гайка М6	Стяжка
Кронштейн 300/450-3U-19"	140	511	300-450	2,7	12	12	4
Кронштейн 300/450-6U-19"	275	511	300-450	4,3	14	14	5
Кронштейн 300/450-9U-19"	407	511	300-450	5,9	14	14	6
Кронштейн 300/450-12U-19"	540	511	300-450	8,6	14	14	14
Кронштейн 300/450-15U-19"	675	511	300-450	11	16	16	6
Кронштейн 300/450-18U-19"	810	511	300-450	13,5	16	16	6

Этапы сборки:

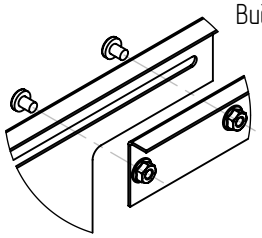
1. Соединить боковые кронштейны (2) с задней стенкой (1), используя винты и гайки входящие в комплект.

Вид A



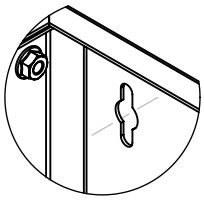
2. Установить выдвижные стенки (3), соединив крепежом (не затягивая). Отрегулировав стенку на глубину необходимую для установки оборудования (300/450 мм), затянуть винты.

Вид B



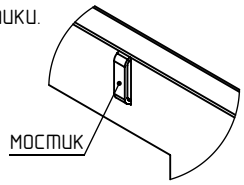
Для установки и крепления кронштейна к стене предусмотрены отверстия на задней стенке

Вид C



Для удобной прокладки и монтажа оборудования, на задней стенке кронштейна предусмотрены мостики.

Вид D



Установите оборудование, соберите коммутационный кабель, проденьте стяжку через специальный мостик и зафиксируйте кабель